



YILDIRIM
ELEKTRİK CİHAZLARI SANAYİ TİCARET LTD.ŞTİ.



CE



1980
yılından bu yana
hizmetinizdeyiz

Adres: İkitelli OSB Demirciler Sanayi Sitesi E1 Blok No:365 34670 Küçükçekmece - İSTANBUL / TÜRKİYE
Telefon : (+90 212) 671 18 30 pbx Firma Gsm : (+90 533) 486 10 02 Faks : (+90 212) 549 18 13
İkitelli V.D.: 960 030 3003 Ticaret Sicil No: 473198 / 420780 İSO Sicil No: 26426
İnternet Adresimiz : www.yildirimelektrik.com.tr e.posta : info@yildirimelektrik.com.tr

Programlanabilir Kataforez Boya Redresörü Kullanım Kılavuzu

Cihazı devreye almadan önce kullanma talimatını mutlaka okuyun.

CİHAZIN İLK KURULUMU

Cihazınızı koyacağınız yerin zemini düz olmalıdır. Cihazın çalışacağı ortamda rutubet, nem olmamalı, cihazın etrafında hava sirkülasyonu olacak şekilde açıklık bırakılmalıdır. Cihaz herhangi bir ısı kaynağına doğrudan maruz kalmamalıdır.



Enerji kablosunu (AC 380 V 50 Hz., NÖTR ve TOPRAKLAMA) redresörün üzerinde bulunan bağlantı klemenslerine bağlayın. Cihazda bağlantı klemensi yok ise fişini uygun prize takın. **CİHAZINIZI MUTLAKA TOPRAKLAYIN.**



Redresörün çıkış bağlantıları cihazın arka tarafındaki bakır baralardan yapılır. Kırmızı renkli bara artı kutup (+, pozitif, anot), siyah renkli bara eksi kutuptur (-, negatif, katot). Bağlantıların gevşek olmamasına dikkat edin.

Yağ dolum kapağı ve yağ seviyesi kontrol çubuğu da redresörün arka kısmında bulunmaktadır.

Su soğutma sistemi cihazın çalıştığı ortam şartları gözönüne alınarak ilave edilebilir.



Kumanda panosu redresörün üzerine monte edilmiştir. Redresöre uzak bir yerden kumanda etmek gerektiğinde kumanda panosunun bağlantı vidaları sökülerek, uzaktan kumanda kablosunun elverdiği kadar uzaklığa taşınabilir.

Redresöre ait uzaktan kumanda kablosunu kumanda panosuna takın.

PROGRAMLAMA

Redresörü çalıştırmadan önce çalışma değerlerinin programlanması gerekmektedir. Yapılan program sistemin hafızasında muhafaza edildiği için kapatıldığında silinmez. Dolayısıyla sistem açıldığında eğer farklı değerlerde çalışılmayacaksa yeniden programlama gerekemeyecektir.

Redresörün hafızasında 3 ayrı işlem adımı ve bu adımları içine alan 5 bağımsız program vardır. Bunlar ISLATMA, YÜKSELME, ÇALIŞMA / P1, P2, P3, P4, P5 olarak belirtilmiştir.

P1 ... P5 programları birbirinden bağımsız çalışan programlardır. Her P programının içerisinde ISLATMA, YÜKSELME ve ÇALIŞMA adımları mevcuttur. Bu 5 programın her birine ayrı ayrı ISLATMA, YÜKSELME ve ÇALIŞMA süreleri girilebilir. Programlama için SAĞ, SOL, AŞAĞI, YUKARI OK tuşları kullanılır. SAĞ veya SOL OK butonuna her basışta diğer değer girişi kabul edecek gösterge değişir. Yanıp sönen gösterge (kursör) o sırada YUKARI ve AŞAĞI OK butonlarının değerini artırıp eksilteceği göstergedir. SOL OK butonu ile programlanacak gösterge sola doğru, SAĞ OK butonuyla sağa doğru hareket eder. Hangi gösterge yanıp sönüyorsa YUKARI OK butonu o göstergenin değerini artırır, AŞAĞI OK butonu ise eksiltir.

İşlem sürelerini değiştirmek ya da başka bir P programında çalışmak için SAĞ ve SOL OK butonlarını kullanarak işlem programı hanesinin baş

harfine gelin, süresini değiştirmek istediğiniz işlem programını YUKARI ve AŞAĞI OK tuşlarıyla seçin (ISLATMA, YÜKSELME veya ÇALIŞMA) ve istediğiniz saat, dakika veya saniye süre değerlerini girin.



İŞLEM SÜRELERİ

Sistemde 3 ayrı işlem süresi bulunmaktadır. Bunlar ISLATMA, YÜKSELME ve ÇALIŞMA olarak belirtilmiştir.

1- ISLATMA : Islatma süresinde redresör çıkışa voltaj vermez. Islatma süresini kullanmak istemiyorsanız 00:00:00 değerini girin.

2- YÜKSELME : Redresör, voltaj hanesine yazılan voltaj değerine Yükselme süresi boyunca artarak ulaşır. Örneğin, voltaj değeri 20 Volt ve Yükselme süresi olarak 20 saniye yazılmış ise, ISLATMA süresi bitiminde gerilim her 1 saniyede 1 Volt yükselerek 20 saniyede 20 Volt' a ulaşacaktır.

3- ÇALIŞMA : Programlanan voltajda çalışma süresidir. Yükselme süresi bitiminde devreye girer ve ayarlanan süre bitiminde redresör otomatik olarak stop eder.

AKIM PROGRAMLAMA

Cihaz akım kontrollü olarak çalışmaktadır. Start verilmeden önce çalışma akımı programlanmalıdır.

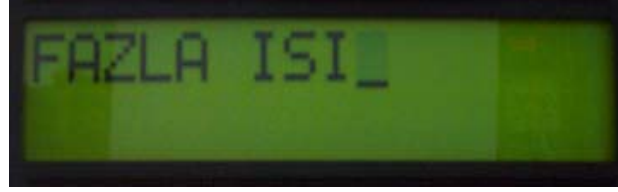
START / STOP

Gerekli ayarlamaları yaptıktan sonra, kontrol paneli üzerindeki KIRMIZI/YEŞİL renkli START/STOP butonuna basın. Start verildiğinde butonun üzerindeki KIRMIZI ışık (çalışma ışığı) YEŞİL' e döner ve süre hanesi geri saymaya başlar, ISLATMA süresi bitimine kadar akım ve voltaj göstergelerinde 0 değeri belirir. Bu sürede redresör herhangi bir çıkış vermemektedir. Yükselme süresi başladığında akım yükselmeye başlar. Yükselme süresi bitiminde çalışma programına geçer. Çalışma süresi bitiminde otomatik olarak stop eder. Çalışma sırasında redresörü herhangi bir anda durdurmak isterseniz tekrar KIRMIZI/YEŞİL renkli START/STOP butonuna veya YEŞİL renkli START/STOP butonuna basın. Bu kez redresör işlemi iptal edecek ve çalışma ışığı KIRMIZI'ya dönecektir. Bu konumda ekran ilk haline dönecek ve programlanan değerler belirecektir.

Daha rahat kullanım için kontrol paneli üzerindeki KIRMIZI/YEŞİL renkli START/STOP butonu ile aynı işlemi yerine getiren, YEŞİL renkli ikinci bir START/STOP butonu ilave edilmiştir.

ARIZA DURUMLARI

Sistemin sağlıklı çalışabilmesi için ISI ve FAZ kontrolü donanımı mevcuttur. Isı yükselmesi halinde ekranda FAZLA ISI uyarısı çıkar ve cihazınız stop eder. Bunun nedeni cihaz sıcaklığının ayarlanan termostat derecesinin (termostat derecesi maksimum 70 °C' de olmalıdır) üzerine çıkması veya termostat ayarının düşürülmüş olmasıdır.



Fazlardan birinin kesilmesi durumunda ekranda EKSİK FAZ uyarısı çıkar ve cihazınız stop eder. Bu durumda fazlardan biri veya ikisi eksik olabilir. Fazların cihaza sağlıklı bir şekilde gelip gelmediğini kontrol edin.



Eğer fazlar ters bağlanırsa redresör çalışmaz. Ekranda TERS FAZ uyarısı görünerek ikaz eder. Bu durumda herhangi iki fazın yerini değiştirin.



DİKKAT! Ekranda herhangi bir hata uyarısı çıkarsa sorunu giderdikten sonra cihazın yeniden çalışması için, kumanda panosundaki stop butonundan enerjisini kesip 5 saniye kadar bekledikten sonra açmanız gerekmektedir.

FİRMAMIZI TERCİH ETTİĞİNİZ İÇİN TEŞEKKÜR EDERİZ.